

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«Режевской политехникум»**

Рассмотрено:
на заседании ЦК
Протокол № 10
от «21» июня 2025 г.



Утверждаю:
Директор
от «25» июня 2025 г.

С.А.Дрягилева

**Рабочая программа профессионального модуля
ПМ.01 «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»
в рамках основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) по
программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий**

Реж, 2025

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

| | |
|---|-----------|
| 1. Общая характеристика РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ..... | 3 |
| 1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы | 3 |
| 1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля..... | 3 |
| 1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П..... | 7 |
| 2. Структура и содержание профессионального модуля..... | 8 |
| 2.1. Трудоемкость освоения модуля..... | 8 |
| 2.2. Структура профессионального модуля..... | 8 |
| 2.3. Содержание профессионального модуля..... | 9 |
| 3. Условия реализации профессионального модуля..... | 18 |
| 3.1. Материально-техническое обеспечение..... | 18 |
| 3.2. Учебно-методическое обеспечение..... | 19 |
| 4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля..... | 19 |

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть профессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

| Код ОК, ПК | Уметь | Знать | Владеть навыками |
|-------------------|---|---|-------------------------|
| OK 01. | распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части | актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить | - |
| | определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы | структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях | |
| | выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы | основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте | |
| | владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах | методы работы в и профессиональной и смежных сферах | |
| | оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) | порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности | |
| OK 02. | определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать | номенклатура информационных источников, применяемых в | - |

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | необходимые источники информации | профессиональной деятельности | |
| | выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска | приемы структурирования информации | |
| | оценивать практическую значимость результатов поиска | формат оформления результатов поиска информации | |
| | применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач | современные средства и устройства информатизации, порядок их применения | |
| ОК 04. | организовывать работу коллектива и команды | психологические основы деятельности коллектива | - |
| | взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности | психологические особенности личности | |
| ОК 09. | понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы | правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы | - |
| | участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы | основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) | |
| | строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности | лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности | |
| | кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) | правила чтения текстов профессиональной направленности | |
| ПК 1.1 | читать технический рисунок | видов и ассортимента применяемых при ремонте швейных материалов, их основные свойства | работы с эскизами распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций |
| | | видов и деталей швейных изделий | работы с эскизами |

| | | | |
|--------|---|---|---|
| | | названий деталей края | |
| | сопоставлять количество и форму деталей края с эскизом | определение долевой и уточной нити | распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций |
| | определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки | волокнистый состава, свойства и качества материалов для изготовления различных изделий ассортиментных групп современные материалы и фурнитуру | определения свойств применяемых материалов |
| ПК 1.2 | выполнять раскладку лекал на материале | технологию раскroя изделий различного ассортимента | раскroя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально |
| | контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий | виды инструментов, применяемых для раскroя изделий различного ассортимента | раскroя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию |
| | пользоваться инструментами для раскroя швейных изделий | способов рационального использования материалов при раскroе изделий различного ассортимента | подкраивания мелких деталей швейных изделий |
| | выкраивать детали швейных изделий | требований к раскroю швейных изделий с учетом рисунка и фактуры поверхности материалов | комплектования деталей края и передачи заказа на изготовление швейных изделий |
| ПК 1.3 | выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью | технологический процесс изготовления изделий | изготовления швейных изделий |
| | применять современные методы обработки швейных изделий | виды технологической обработки изделий одежды | |
| | выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями | ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп | поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп |
| | пользоваться инструментами | современные технологии обработки швейных | |

| | | | |
|--------|--|--|--|
| | приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов | изделий | |
| | подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику | технические требования к выполнению операций ВТО | |
| | определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов | технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп | |
| ПК 1.4 | заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования | заправку универсального и специального швейного оборудования | работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации |
| | пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ | причины возникновения неполадок и их устранение | |
| | соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских | регулировки натяжения верхней и нижней нитей | |
| | работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации | оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним современное (новейшее) оборудование правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности | выполнения влажно-тепловых работ |
| ПК 1.5 | пользоваться инструкционно-технологическими картами | действующие стандарты и технические условия на швейные изделия | поиска информации и нормативных документов |
| | пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ) | | |
| | осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов | | |
| | применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов | | |

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

| № п/п | Дополните льные профессиональные компетенции | Дополните льные знания, умения, навыки | №, Наимено вание | Объем часов | Обоснование включения в рабочую программу |
|---|--|--|--|-------------|--|
| МДК 01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | | | | | |
| 1 | | | Тема 1.2 Ручные и машинные работы для соединения деталей одежды | 16 | Дополнительные часы введены с целью усиления отработки практических навыков, необходимых для формирования компетенции ПК1.4, в части выполнения ручных стежков и машинных швов на современном оборудовании с сенсорным экраном управления отдельных функций. |
| 2 | | | Тема 1.4 Обработка деталей и узлов швейных изделий Обработка карманов | 36 | Дополнительные часы введены с целью усиления отработки практических навыков, необходимых для формирования компетенций ПК1.2, ПК1.3, в части обработки отделочных деталей и элементов швейных изделий, различных видов карманов на современном оборудовании с сенсорным экраном управления отдельных функций. |
| 3 | | | Учебная практика | 144 | Дополнительные часы введены с целью усиления отработки практических навыков, необходимых для формирования компетенций ПК1.3, ПК1.4, в части изготовления женских брюк и жакета женского на подкладке на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации и с сенсорным экраном управления отдельных функций. |

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

| Наименование составных частей модуля | Объем в часах | В т.ч. в форме практической подготовки |
|---|---------------|--|
| Учебные занятия | 162 | 96 |
| теоретические занятия | 60 | - |
| практические занятия | 96 | 96 |
| Самостоятельная работа | - | - |
| Практика, в т.ч.: | 252 | 252 |
| учебная | 180 | 180 |
| производственная | 72 | 72 |
| Промежуточная аттестация, в том числе: МДК 01.01 в форме экзамена УП.01 в форме ДЗ* ПП.01 в форме ДЗ** ПМ.01 (экзамен по модулю Экв*) | 16 | 16 |
| Всего | 430 | 348 |

2.2. Структура профессионального модуля

| Код ОК, ПК | Наименования разделов профессионального модуля | Всего, час. | В т.ч. в форме практической подготовки | Обучение по МДК, в т.ч.: | Учебные занятия | | | Практические занятия | Самостоятельная работа | Учебная практика | Производственная практика |
|---|---|-------------|--|--------------------------|-----------------|-----------|-----------|----------------------|------------------------|------------------|---------------------------|
| | | | | | 6 | 7 | 8 | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | |
| ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 09 ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5 | МДК 01.01 Основы технологий изготовления швейных изделий | 162 | 96 | 162 | 162 | 60 | 96 | - | | | |
| ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 09 ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ПК1.4 ПК1.5 | Учебная практика Производственная практика | 180 72 | 180 72 | | | | | | 180 72 | | |
| | Промежуточная аттестация | 16 | 16 | | | | | | | | |
| | Всего: | 430 | 348 | | 162 | 60 | 96 | - | 180 | 72 | |

2.3. Содержание профессионального модуля

| Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) | Содержание учебного материала, практических занятий, курсовая работа (проект) | Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч. | Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы |
|---|---|---|--|
| | Раздел 1. Основы технологии изготовления швейных изделий | 162/96 | |
| | МДК 01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам | 162/96 | |
| | Тема 1. Основы технологии изготовления швейных изделий | 162/96 | |
| Тема 1.1. Общие сведения об одежде. Этапы и виды работ при производстве одежды | <p>Содержание</p> <p>1. Классификация и ассортиментные группы швейных изделий Современные потребительские требования к одежде. Требования к качеству швейных изделий. Виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства. Технический рисунок и описание внешнего вида изделия. Техника выполнения графических рисунков. Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий. Наименование деталей одежды, их конструкция в соответствии с действующим ГОСТ. Направление нитей основы в деталях и допустимые отклонения от него. Наименования срезов деталей. Этапы и виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный. Малооперационная, ресурсосберегающая технологии; их сущность и значение для повышения эффективности производства.</p> <p>В том числе практических занятий</p> <p>1. Выполнение технических рисунков моделей, составление описания внешнего вида изделий различных ассортиментных групп.</p> | 8/4 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4 ПК 1.5 |
| Тема 1.2. Ручные и машинные работы для | <p>Содержание</p> <p>2. Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТ. Графическое изображение, условия</p> | 20/16 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3, |

| | | | |
|---|---|-----|--|
| соединения деталей одежды | <p>выполнения, параметры стежков и строчек, показатели их качества. Требования к стежкам и строчкам. Ручные стежки и строчки. Машинные стежки и строчки, их классификация. Машинные ниточные швы. Сравнительная характеристика машинных челночных и цепных стежков. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТ. Графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов. Терминология, применяемая при выполнении ручных и машинных строчек и швов. Соединительные, краевые, отделочные швы. Технические требования и условия выполнения ручных и машинных швов</p> | | ПК 1.4, ПК 1.5 |
| В том числе практических занятий | <p>2. Выполнение ручных стежков и строчек прямого стежка. Выполнение ручных стежков и строчек косого стежка. Выполнение ручных стежков и строчек петлеобразного стежка, пришивание фурнитуры. Контроль качества выполняемых работ.</p> <p>3. Классификация машинных швов. Определение области их применения. Графическое изображение швов с указанием условий их выполнения. Анализ факторов, влияющих на качество швов.</p> <p>4. Выполнение машинных соединительных швов. Выполнение машинных краевых швов. Выполнение машинных отделочных швов.</p> <p>5. Выполнение машинных краевых швов. Выполнение машинных отделочных швов.</p> | 16 | 4 4 4 4 |
| | Содержание | 6/4 | |
| | <p>3. Сущность влажно-тепловой обработки. Режимы влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ, применяемое оборудование. Виды и назначение технологического оборудования для влажно-тепловой обработки, правила его эксплуатации. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Режимы параметры влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам. Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на оборудовании для ВТО.</p> <p>Клеевой метод соединения деталей одежды. Сущность процесса склеивания, предъявляемые требования. Виды и характеристика kleевых материалов. Особенности обработка деталей одежды kleевыми прокладочными материалами.</p> | 2 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |
| | В том числе практических занятий | 4 | |
| | 6. Выполнение приемов влажно – тепловой обработки швейных изделий | 2 | |

| | | | |
|---|---|--|---|
| | различного ассортимента. 7.Выполнение приемов клеевого соединения деталей одежды. Контроль качества выполняемых работ. | 2 | |
| Тема 1.4 Обработка деталей и узлов швейных изделий Обработка карманов | Содержание 4.Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов, шлевок). Виды вытачек. Обработка вытачек. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток. Виды карманов (накладные, прорезные, в швах). Обработка карманов различных видов в легкой одежде. В том числе практических занятий 8. Изготовление фигурного клапана (листочки), хлястика (паты, погона), шлевок. Разработка инструкционной карты на обработку узлов. 9.Обработка отделочных деталей: оборок, воланов, рюшей. Соединение отделочных деталей с изделием. Разработка инструкционной карты на обработку узла 10. Обработка беек и соединение их с изделием различными способами, отделка деталей кружевом. Разработка инструкционной карты на обработку узла. 11. Обработка подрезов, рельефов, складок. Разработка инструкционной карты на обработку узлов. Изготовление образцов. 12. Обработка притачных кокеток разными способами. Разработка инструкционной карты на обработку притачных кокеток разными способами. Изготовление образцов. 13. Обработка и соединение фигурных (с углами) кокеток с изделием, отлетных кокеток. Разработка инструкционной карты на обработку фигурных (с углами) кокеток разными способами. 14. Обработка верхнего среза накладного кармана разными способами. 15. Соединение накладного кармана с изделием разными способами. 16. Изготовление прорезного кармана с листочкой в изделиях легкого ассортимента. 17. Изготовление кармана в шве в изделиях легкого ассортимента | 52/40 12 40 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.2,ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |
| Тема 1.5. Швейные машины челночного стежка Швейные машины цепного стежка | Содержание 5.Классификация швейного оборудования. Машины челночного стежка общего назначения. Машины челночного стежка специального назначения. Основные рабочие органы. Образование стежка. Основные механизмы. Классификация швейного оборудования. | 6/4 2 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |

| | | | |
|--|---|----------------------|---|
| Швейные машины-полуавтоматы Безопасные условия труда | В том числе практических занятий | 4 | |
| | 18. Зарисовка схем основных рабочих органов швейной машины прямой строчки. Регулировка натяжения ниток в швейных машинах челночной строчки | 4 | |
| Тема 1.6. Технология изготовления одежды платьево-блузочного ассортимента | Содержание 6. Виды изделий платьево – блузочного ассортимента. Современные потребительские требования. Детали кроя. Обработка срезов, вытачек, кокеток, подрезов, защипов, рельефов, складок. Обработка отделочных деталей (буфов, оборок, воланов, рюшней). Отделка изделий бейками и кружевом. Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием. Особенности обработки карманов. Виды петель и застежек. Особенности их обработки. Обработка боковых и плечевых швов. Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной. Обработка горловины в изделиях без воротника. Виды рукавов без манжет и способы их обработки. Виды манжет, способы их обработки и соединения с рукавами. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Способы соединения лифа платья с юбкой. Обработка низа платьев и блузок. Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с подкладкой. Окончательная отделка платьев, блузок. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента и их устранение. | 10/4 6 | OK 01, OK 02, OK 04, OK 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |
| | В том числе практических занятий | 4 | |
| | 19. Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. | 4 | |
| Тема 1.7. Технология изготовления женских поясных изделий | Содержание 7. Виды женских поясных изделий. Современные потребительские требования. Детали кроя. Подготовка деталей женских поясных изделий к пошиву. Обработка мелких деталей. Обработка срезов. Формирование объемной формы полуфабриката с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки. Подкрашивание деталей подкладки. Обработка подкладки и особенности ее соединения с изделием в юбках и брюках. Особенности обработки карманов. Обработка застежки. Соединение боковых срезов юбок. Особенности обработки юбок клиньевых и | 12/8 4 | OK 01, OK 02, OK 04, OK 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |

| | | | |
|---|--|-----|---|
| | <p>клеш. Соединение боковых и шаговых срезов брюк. Обработка верхнего среза. Соединение средних срезов брюк. Обработка низа женских поясных изделий. Обработка низа брюк с манжетами. Виды отделок женских поясных изделий и их обработка. Окончательная отделка женских поясных изделий. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских поясных изделий и их устранение.</p> <p>В том числе практических занятий</p> <p>20. Зарисовка модели юбки женской. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления юбки с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.</p> <p>21. Зарисовка модели брюк женских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк женских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.</p> | | |
| Тема 1.8. Технология изготовления мужских брюк | <p>Содержание</p> <p>8. Модели брюк. Детали кроя. Типовая технологическая последовательность изготовления брюк. Обработка мелких деталей. ВТО передних и задних половин брюк. Обработка подкладки и соединение с передними половинами брюк. Особенности обработки карманов брюк. Обработка застежки брюк. Обработка верхнего среза брюк поясом. Обработка низа брюк без манжет и с манжетами. Виды отделок брюк мужских и их обработка. Окончательная отделка брюк мужских. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении брюк мужских и их устранение.</p> <p>В том числе практических занятий</p> <p>22. Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк мужских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный</p> | 8/4 | |
| | | 4 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |
| | | 4 | |

| | | | |
|---|---|--|---|
| | контроль качества. Контрольная работа по теме «Основы технологии изготовления швейных изделий» | | |
| Тема 1.9. Технология изготовления жилета | Содержание 9.Ассортимент жилетов. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Обработка пижилета. Особенности обработки карманов. Обработка спинки жилета. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Виды отделок жилетов и их обработка. Окончательная отделка жилетов. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении жилетов и их устранение. В том числе практических занятий 23.Зарисовка модели жилета. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления жилета с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. | 8/4 4 4 4 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |
| Тема 1.10. Технология изготовления женских изделий пальтово- костюмного ассортимента | Содержание 10.Общие сведения. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки, последовательность сборки. Обработка шлицы. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов. Обработка бортовой прокладки и соединение с ее с передом. Обработка петель. Обработка бортов. Обработка подбортов и соединение с передом. Способы обработки шва обтачивания борта. Обработка нижних углов бортов и низа изделия. Обработка потайной застежки. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия. Виды рукавов и их обработка. Виды шлиц. Обработка шлиц в рукавах. Обработка манжет. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы их соединения с проймами. Обработка подкладки и способы ее соединения с изделием. Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Виды отделок женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их обработка. Окончательная отделка. | 12/4 8 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |

| | | | |
|---|--|------|---|
| | Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их устранение. В том числе практических занятий | | |
| | 24. Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки | 4 | |
| Тема 1.11. Технология изготовления мужских изделий пальто- костюмного ассортимента | Содержание 11.Общие сведения. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки, последовательность сборки. Обработка шлицы. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов. Обработка бортовой прокладки и соединение ее с передом. Обработка петель. Обработка бортов. Обработка подбортов и соединение с передом. Способы обработки шва обтачивания борта. Обработка нижних углов бортов и низа изделия. Обработка потайной застежки. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия. Виды рукавов и их обработка. Виды шлиц. Обработка шлиц в рукавах. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка манжет. Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы их соединения с проймами. Обработка подкладки и способы ее соединения с изделием. Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Виды отделок пиджаков мужских и их обработка. Окончательная отделка пиджаков мужских. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении пиджаков мужских и их устранение. В том числе практических занятий | 12/4 | |
| | 25. Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, | 4 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |

| | | | |
|---|--|----------------|---|
| | выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. | | |
| Тема 1.12. Особенности обработки изделий из различных материалов | Содержание 12. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи, замши, меха, из материалов с пленочным полимерным покрытием, трикотажного полотна, ворсовых материалов. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий из различных материалов и их устранение. | 2 | ОК 01, ОК 02, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.3 ПК 1.4, ПК 1.5 |
| Промежуточная аттестация | | 6 | |
| Учебная практика Виды работ: | | 180/180 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5 |
| | 1. Выполнение ручных стежков. 2. Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов с соблюдением правил техники безопасности на швейном оборудовании различного назначения. 3. Использование инструментов и приспособлений малой механизации. 4. Влажно-тепловая обработка деталей изделия с соблюдением правил техники безопасности. 5. Дублирование деталей изделия kleевыми прокладочными материалами. 6. обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 7. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности. 8. Приобретение навыков по заправке нитей в машинах различного назначения. 9. Выявление технических неполадок в швейных машинах и применение мер для их устранения. 10. Изготовление блузы женской с примеркой. 11. Изготовление юбки женской на подкладке с примеркой. 12. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. 13. Выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки изделия. 14. Обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки. 15. Соблюдение правил безопасного труда на различном оборудовании. 16. Изготовление женских брюк с примеркой. 17. Изготовление жакета женского на подкладке. | 162/96 | |
| Производственная практика Виды работ: | | 72/72 | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09 ПК 1.1, ПК 1.2, |
| 1. Изготовление платья женского с примеркой. | | | |

| | | | |
|--|------------|--|---------------------------|
| 2. Изготовление юбки женской с примеркой. | | | ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5 |
| 3. Изготовление жакета женского на подкладке с примеркой. Подкрашивание отделочных деталей и деталей подкладки, подбортов, обтачек, прикладных материалов. | | | |
| 5. Выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки изделия. Обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки. | | | |
| 7. Соблюдение правил безопасного труда на различном оборудовании. | | | |
| Промежуточная аттестация | 8 | | |
| Всего | 414 | | |

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет «Общепрофессиональных дисциплин», оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Лаборатория «Технологии услуг по индивидуальному пошиву и ремонту одежды», оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Мастерская «Швейная мастерская», оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебник для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. — М.: Издательский центр «Академия», 11-е изд.,2021. — 480 с.
1. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учеб. Для нач. проф. Образования. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2021, 528 с.
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам – Москва 2021., 528 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROFобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105145> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч.2: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROFобразование: [сайт]. — URL:<https://profspo.ru/books/105146> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: в 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
2. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник: – 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
3. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
4. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
5. Силаева М. А. Технология одежды: в 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
6. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
7. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

8. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
9. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
10. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
11. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

| Код ПК, ОК | Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций) | Формы контроля и методы оценки |
|--|--|---|
| ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп | Определяет виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах. Определяет свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп. Выполняет контроль качества выкроенных деталей. Определяет соответствие наличия деталей края эскизам моделей. Выполняет анализ технического рисунка модели. | Устный опрос, тестирование. Экспертное наблюдение за выполнением заданий практических работ. Оценка результатов выполнения практических работ. Оценка результатов выполнения заданий экзамена. |
| ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки | Выполняет раскладку лекал на материале. Осуществляет проверку качества раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий. Пользуется инструментами для раскroя швейных изделий. Выполняет раскroй швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально. Выполняет раскroй подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию. Выполняет подкраивание мелких деталей швейных изделий. Выполняет комплектование деталей края на изготовление швейных изделий. | Интерпретация результатов выполнения практических и самостоятельных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля. |

| | | |
|--|--|---|
| <p>ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам</p> | <p>Выбирает оптимальную технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью.</p> <p>Применяет современные методы обработки швейных изделий.</p> <p>Выполняет операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями.</p> <p>Пользуется инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов.</p> <p>Подготавливает выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику.</p> | |
| <p>ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки</p> | <p>Заправляет, налаживает и проводит мелкий ремонт швейного оборудования.</p> <p>Пользуется оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ.</p> <p>Соблюдает требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских.</p> <p>Работает на современном оборудовании с применением средств малой механизации.</p> | |
| <p>ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию</p> | <p>Пользуется инструкционно-технологическими картами при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов.</p> <p>Пользуется техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ)</p> <p>Осуществляет внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов.</p> <p>Применяет операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов.</p> | |
| <p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p> | <p>Выбирает способы разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и целями деятельности.</p> <p>Анализирует и корректирует результаты собственной работы.</p> <p>Демонстрирует эффективность и качество выполнения профессиональных задач.</p> | <p>Экспертная оценка по результатам наблюдения за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы на занятиях, при подготовке к участию в конференциях,</p> |
| <p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и</p> | <p>Осуществляет выбор и использование нормативно-справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного</p> | |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>выполнения профессиональных задач.</p> <p>Планирует процесс поиска информации.</p> <p>Выделяет наиболее значимое в перечне информации.</p> <p>Оценивает практическую значимость результатов поиска.</p> <p>Оформляет результаты поиска информации.</p> <p>Структурирует получаемую информацию.</p> | <p>конкурсах и т.п.</p> <p>Экспертная оценка по результатам наблюдения за деятельностью обучающихся на практических занятиях, при выполнении заданий экзамена.</p> |
| <p>OK 04.</p> <p>Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p> | <p>Конструктивно взаимодействует с обучающимися, преподавателями, мастерами производственного обучения в ходе обучения и при решении профессиональных задач.</p> <p>Чётко выполняет обязанности при работе в команде или выполнении задания в группе.</p> <p>Соблюдает нормы профессиональной этики при работе в команде.</p> <p>Взаимодействует с клиентами на принципах сплочения, эффективности делового общения.</p> | |
| <p>OK 09.</p> <p>Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p> | <p>Проявляет интерес к инновациям в области профессиональной деятельности.</p> <p>Определяет актуальность нормативно - технической документации в профессиональной деятельности.</p> <p>Использует нормативно-техническую документацию при выполнении поставленных профессиональных задач.</p> | |